

MTN

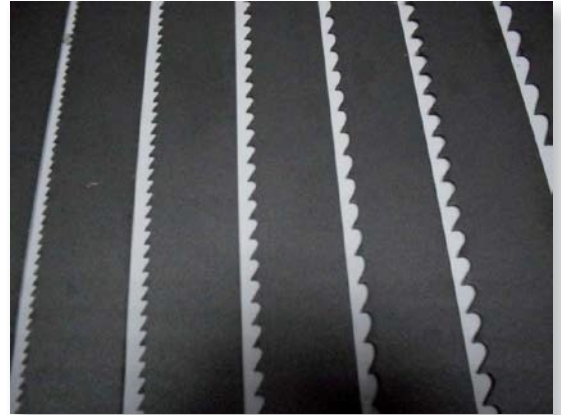
BIMETÁLICAS M42 – M51

Sierras de cinta para corte de acero con dientes fijos y medidas específicas variables basadas en la sección de corte del material, M42 para hierro y aceros dulces, M51 para aceros especiales y acero inoxidable. Utilizable en segadoras de cinta profesionales/manuales, semiautomáticas y automáticas

M42 – M51 BIMETALLIC BAND SAW BLADES

Steel band saw blades with fixed and variable toothings, specific sizes according to section of material to be cut, M42 for iron and soft steels, M51 for special steels and stainless steel.

Useful on professional/manual, semi-automatic and automatic band sawing machines.



ALTURA HEIGHT	ESPESOR THICKNESS	DIENTES POR PULGADA TEETH FOR INCH	CÓDIGO CODE
6	0,9	4-6-10-10/14-14	MTN.42.
10	0,9	4-6-10-10/14-14	MTN.42.
13	0,65	4-6-6/10-8/12-10-10/14-14-18	MTN.42.
13	0,90	3-4-6-6/10-8-8/12-10-10/14-14-18	MTN.42.
20	0,9	3-4-4/6-6-5/8-6/10-8-8/12-10-10/14-14-18	MTN.42.
27	0,9	2-2/3-3-3/4-4-4/6-6-5/8-6/10-8-8/12-10-10/14-14-18	MTN.42.
34	1,1	2-2/3-3-3/4-4-4/6-6-5/8-6/10-8-8/12-10	MTN.42.
41	1,3	2-2/3-3-3/4-4-4/6-6-5/8-6/10-8	MTN.42.
54	1,3	0,75/1,25-1,25-1,4/2-2-2/3-3-3/4-4/6	MTN.42.
54	1,6	0,75/1,25-1,25-1,4/2-2-2/3-3-3/4-4/6	MTN.42.
67	1,6	0,75-0,75/1,25-1,25-1,4/1,2-2-2/3-3-3/4-4/6	MTN.42.
80	1,6	0,75-0,75/1,25-1,25-1,4/2-2/3	MTN.42.

ALTURA HEIGHT	ESPESOR THICKNESS	DIENTES POR PULGADA TEETH FOR INCH	CÓDIGO CODE
27	0,9	3/4-4/6	MTN.51
34	1,1	2/3-3/4	MTN.51
41	1,3	2/3-3/4	MTN.51
54	1,6	1,4/2-2/3-3/4	MTN.51